

ТЕХНИЧЕСКИЙ

WHITECH20M - 585 ‰

ТАВ.1 – МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

| | | |
|---|------|----|
| Твердость после литья | 171 | HV |
| Твердость после дисперсионного старения | 210 | HV |
| Предел прочности | n.d. | |
| Предел текучести | n.d. | |
| Растяжимость | n.d. | |

ТАВ.2 – ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

| | | | |
|-------------------------|-----------|-------------------|----|
| Цвет | Белый | | |
| Цветовые координаты | L* | 84.24 | |
| | a* | 1.54 | |
| | b* | 10.06 | |
| Плотность | 14.77 | g/cm ³ | |
| Диапазон кристаллизации | Солидус: | 840 | °C |
| | Ликвидус: | 880 | °C |

ТАВ.3 – ГОРЯЧАЯ ОБРАБОТКА

| | | |
|----------------------------|------------|---------------|
| Отжиг | 650 20 | °C Минимум |
| Рекристаллизационный отжиг | 650 20 | °C Минимум |
| Дисперсионное старение | 300 180 | °C Минимум |

ТАВ.4 – МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА

| | | | |
|-----------------------------|----------------------|-----|----|
| Предварительное легирование | | | |
| Температура литья | Минимум: | 930 | °C |
| | Максимум: | 970 | °C |
| Первая деформация | Линейная деформация: | 50 | % |
| | Волочение: | 25 | % |
| Последующая деформация | Линейная деформация: | 70 | % |
| | Волочение: | 50 | % |
| Отбел после отжига | | | |